

# Materiale Sikkerhedsdatablad (MSDB)

MSDB 1-1:

## Sølvslaglod



---

<i>INDEX</i>	<i>OG</i>	<i>REVISIONSSTATUS</i>
<u>MSDB</u>	<u>TYPER MATERIALER</u>	<u>REVIDERET</u>
1 - 1	SØLVSLAGLOD (METALLI-SERIEN)	JUNI 15
1 - 2	SØLVLEGEREDE SPECIALLOD	JUNI 15
1 - 3	SØLV / KOBBER - FOSFORLOD	JUNI 15
1 - 4	BLØDLOD / TINLOD	JUNI 15
1 - 5	BRONZELOD	JUNI 15
1 - 6	FLUXBELAGTE STÆNGER	JUNI 15
1 - 7	SPECIALLOD TIL SØLVSMEDEARBEJDE	JUNI 15

---

Disse data er lavet i.h.t Commission Direktiv 91/155/EEC, 93/112/EEC & S.I. 1993 No. 1746

## 1.1 IDENTIFIKATION AF STOFFET/BLANDINGEN OG AF SELSKABET/VRIKSOMHEDEN

Dette datablad omfatter alle produkter identificeret som:

### SØLVSLAGLOD

## 2. FAREIDENTIFIKATION

Skønt produkterne ved normalt brug betragtes som inaktive, kan der ved smeltning, slibning og anden bearbejdning udvikles dampe eller støv fra de metalliske legeringselementer. Det anbefales at undgå overophedning af loddematerialerne og en god udsugning ved loddestederne tilrådes. Der vil ikke være nogen sikkerhedsrisiko ved kontakt med huden.

## 3. SAMMENSÆTNING AF/OPLYSNING OM INDHOLDSTOFFER

Produkt navn	Komposition					Smelte interval C	gram/cm <sup>3</sup>	ISO 17672
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si			
METALLI 56	56	22	17	5		618 - 652	9,5	AG 156
METALLI 55	55	21	22	2		630 - 660	9,4	AG 155
METALLI 55 Plus	55	21	21,8	2	0,2	631 - 660	9,4	
METALLI 452	45	27,75	25	2,25		640 - 680	9,1	AG 145
METALLI 44	44	30	26			675 - 735	9,1	AG 244
METALLI 40	40	30	28	2		650 - 710	10	AG 140
METALLI 38	38	31	29	2		660 - 720	8,9	
METALLI 34	34	36,75	27	2,25		630 - 730	8,9	AG 134
METALLI 33	33	33,5	33,5			700 - 740	8,9	
METALLI 302	30	36	32	2		665 - 755	8,8	AG 130
METALLI 30	30	38	32			695 - 770	8,9	AG 230
METALLI 25	25	41	34			700 - 800	8,8	AG 225
METALLI 18	18	45,75	36		0,25	784 - 815	8,34	

## 4. FØRSTEHJÆLPSFORANSTALTNINGER

Indtagelse: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Indånding: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Hudkontakt: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

## 5. BRANDBEKÆMPELSE

Legeringerne er ikke brændbare. Bemærk at opvarmede emner fra lodningen kan antænde let antændelige produkter som opbevares i umiddelbar nærhed.

## 6. FORHOLDSREGLER OVER FOR UDSLIP VED UHELD

Sølvholdigt loddeaffald samles normalt sammen for genanvendelse af sølvet efter raffinering på vort værk. Dette kan derfor returneres til os.

## 7. HÅNDTERING OG OPBEVARING

Under normale omstændigheder udgør loddematerialerne ingen håndterings- eller lageringsrisiko og ingen specielle forhold er nødvendige.

## 8. EKSPONERINGSKONTROL /PERSONLIG VÆRNEMIDLER

Grænseværdierne for de indeholdte metaldampe er som følger:

	Langtidsvirkning 8-timer's gennemsnitlige grænseværdi*	Korttidsvirkning 10 minutters gennemsnitlige grænseværdier
Sølv	0,01 mg/m <sup>3</sup>	-
Kobber dampe (som kobber)	0,02 mg/m <sup>3</sup>	-
Zinkoxid dampe	5,0 mg/ m <sup>3</sup>	10,0 mg/ m <sup>3</sup>
Tin compound uorganisk (som Tin)	2,0 mg/m <sup>3</sup>	4,0 mg/ m <sup>3</sup>
Silicium	10,0 mg/m <sup>3</sup> Som total inhaleret støv	

\* Tidsvægtet gennemsnit

RoHS regulativerne angiver grænseværdierne for cadmiumoxid som en MAXIMUM GRÆNSEVÆRDI som aldrig må overskrides. Kortvarige påvirkninger af cadmiumoxid dampe kan lede til skader og en person der har været påvirket selv kortvarigt skal holdes under observation i 48 timer. Grænseværdierne revideres løbende i miljølovgivningen og målereferencer skal altid leve op til de nyeste vedtagne normer.

Det er ikke nødvendigt med beskyttelse i forbindelse med de leverede loddematerialer. Under loddeprocessen (smeltningen), ved slibning/polering og ved skæring bruges tilstrækkelig udsugning/ventilation for at sikre, at de i luften forekommende metaldampe ved arbejdsstedet holdes under de nationale grænseværdier.

Hvis ventilation ikke er tilstrækkelig til at opnå disse grænseværdier – brug åndedrætsbeskyttelse.

## 9. FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

Udseende: Sølv/kobber farvet metal i form af:

Stænger, strip, wire, ringe/preforms, folie, pulver, fluxcoated stænger og lignende former.

Luftfri.

Smeltetemperatur:

Se de enkeltes smeltetemperature som angivet.

Vægtfylde:

Se de enkeltes vægtfylder som angivet.

Viskositet, flammepunkt, Damptryk, Opløselighed og Delingskoefficient er ikke relevante for disse produkter.

## 10. STABILITETS- OG REAKTIONSEVNE

Disse legeringer er stabile og reagerer kun meget langsomt med vand og i atmosfæren producerer ubetydelige mængder af urenheder.

Disse produkter kan reagere med nogle mineralske syrer så undgå derfor kontakt med disse.

## 11. TOXIOLOGISKE OPLYSNINGER

I de former loddematerialerne leveres, er der ingen fare for helbredet ved berøring eller indhalering. Under opvarmningsprocessen, især ved forkert brug, kan der opstå uønskede metaldampe og indhalering af disse skal undgås. Information af metalsammensætningerne findes i pkt. 2.

Se også "sikkerhedsforanstaltninger" som beskrevet i vort katalog M1100.

## 12. MILJØOPLYSNINGER

Disse loddelegeringer er ikke opløselige i vand og reagerer kun meget langsomt med det naturlige miljø.

## 13. FORHOLD VEDRØRENDE BORTSKAFFELSE

Skulle afskaffelse af affald blive nødvendigt, følg da de nationale eller regionale anvisninger som gældende. Loddeaffaldsrester samles normalt sammen og returneres til os for senere regenerering.

## 14. TRANSPORTOPLYSNINGER

Ingen specielle foranstaltninger kræves for disse produkter.

## 15. OPLYSNINGER OM REGULERING

De angivne loddematerialer i den form disse sendes, bevirker ingen negative menneskelig påvirkning og kræver ingen speciel mærkning.

## 16. ANDRE OPLYSNINGER

Der er i forbindelse med udarbejdelsen af disse informationer brugt nationale som internationale vejledninger.

